



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21
URBROJ: 558-03/19-99-3
Zagreb, 31. svibnja 1999

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Automatska vaga
 - tvornička oznaka mjerila: A 100
 - proizvođač mjerila: CHRONOS RICHARDSON GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1013
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka CHRONOS RICHARDSON GmbH, Njemačka podnijela je ovom Zavodu, 25. ožujka 1999 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

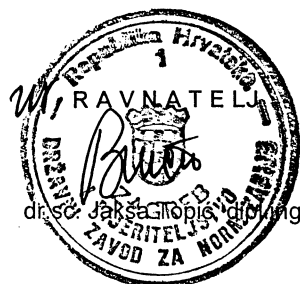
Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s automatskim djelovanjem ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



Dostaviti:

1. CHRONOS RICHARDSON GmbH,
D – 53758 Hennef, Njemačka
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/II-960-03-99-07/21

URBROJ: 558-03/1-99-3

PROIZVOĐAČ: CHRONOS Richardson

MJERILO: Automatska vaga tip M 55

**Službena oznaka tipa:
HR M-5-1013**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: CHRONOS RICHARDSON GmbH
D – 53758 Hennef
SR Njemačka

Proizvođač mjerila: CHRONOS RICHARDSON GmbH
D – 53758 Hennef
SR Njemačka

Vrsta mjerila: Automatska vaga, razreda točnosti A

Tip mjerila: M 55

Službena oznaka tipa: HR M-5-1013

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Automatska vaga tipa M 55 je neto vaga za uvrećavanje.

Vaga se sastoji iz postolja na kojem je postavljena ravnokraka poluga, s prijamnikom mase na jednom kraju i zdjelicom za utege na drugom kraju. Ranotežni položaj određuje se putem kazaljki i ljestvice.

Iznad mjerila postavljen je spremnik iz kojeg se materijal puni, putem sistema za grubo i fino punjenje, prijamnik tereta.

Regulacija punjenja vrši se putem sklopa za doziranje koji se uključuje polugom regulatora.

Vaga je opremljena brojačem izvršenih punjenja.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-3

Službena oznaka tipa:
HR M-5-1013

3. Tehnički podaci

| | |
|----------------------------|--|
| Razred točnosti | A |
| Tip | M 55 |
| Dodatne oznake tipa | G za žitarice; A za stočno brašno; SS za cement i sl. gradiva; DSC za PVC granulat; B za sgranulat stočne hrane i V za ugljen i slična gradiva |
| Min | 10kg ili 25kg |
| Max | 50kg ili 100kg |
| $n \leq$ | 2500 |
| $e =$ | 20g ili 50g |
| Broj odvaga u minuti | 2,5 |
| Temperaturno područje rada | - 10 °C / +40 °C |
| Napajanje | 380/220 V, 50 Hz |

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

| Crtež | Opis |
|---------|--------------------------------------|
| Slika 1 | Izgled vage i popis glavnih dijelova |

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Naziv: Automatska vaga za vaganje...
- 2) Tvrtka ili znak proizvođača
- 3) Tip vage: M 55
- 4) Razred točnosti: A
- 5) Službena oznaka tipa vage: HR M-5-1013
- 6) Serijski ili tvornički broj vage i godina
- 7) Mjerno područje : (10 do 50 ili 25 do 100) kg
- 8) podjeljak: $e = 20g$ ili $50g$
- 9) Temperaturno područje rada °C: -10/40

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/99-07/21

URBROJ: 558-03/9-99-3

Službena oznaka tipa:
HR M-5-1013

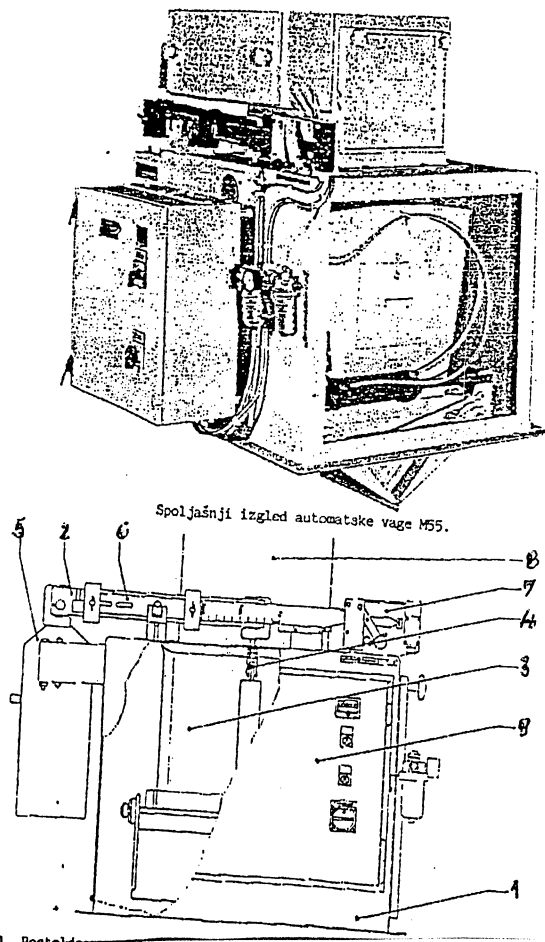
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja.
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

7. Opaska

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputa o radu s vagom i njezinom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



1. Postolje vage; 2. Poluga; 3. Prijemnik mase; 4. Visulja;
5. Tas za tegove; 6. Regulator; 7. Pokazivač ravnoteže; 8. Do-
- vodni uređaj; 9. Upravljačka tabla.